



**Elaboro GmbH**  
Hagenower Str. 73  
19061 Schwerin | Germany

TEL : +49 385 3993 300  
E-MAIL : info@elaboro.de

# GEBRAUCHSANWEISUNG



www.elaboro.de  
www.zirkonshop.de  
©2015-2026, Elaboro GmbH  
Rev. 8, 2026 [DE]



## CERAFUSION® LiSi PURE | SHINE - Fusing spray glaze for zirconia

Keramischer Rohstoff zur Herstellung von Zahnersatz. Typisierung, Klassifizierung, Kennzeichnung nach DIN EN ISO 6872: Dentalkeramik Typ I, Klasse 1

### 1. Anwendungsbereich

LiSi PURE ist eine gebrauchsfertige, leicht anzuwendende Lithium-Silikat-Glaskeramik zur Oberflächenveredelung monolithischer Restaurationen aus Zirkonoxid. Eine Vorbehandlung der Oberfläche ist nicht erforderlich - es werden keine Bonder, Lösungsmittel oder ein Vorbrand benötigt. Die Zirkonoxidoberflächen sollten staub- und fettfrei sein, um eine gleichmäßige Beschichtung zu gewährleisten.

LiSi PURE ist für alle dentalen Zirkonoxide geeignet.  
Bei der Umsetzung hochwertigster Individualarbeiten im Zusammenspiel mit Malfarben empfehlen wir die zusätzliche Verwendung von LiSi LOWFUSE.

### 2. Allgemeine Sicherheits- & Arbeitshinweise

LiSi PURE ist ausschließlich für den Gebrauch im Dentallabor durch geschultes Fachpersonal bestimmt. Bitte beachten Sie die Hinweise auf der Spraydose:

- Entzündbares Aerosol, Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren
- Behälter steht unter Druck - kann bei Erwärmung bersten
- Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken und offenen Flammen fernhalten, nicht rauchen
- Vor Sonnenlicht schützen, nicht Temperaturen über 50 °C / 122 °F aussetzen
- Nicht durchstechen oder verbrennen (auch nicht nach Gebrauch)
- Nur in gut belüfteten Räumen verwenden, Sprühnebel nicht einatmen
- Schutzhandschuhe, Schutzkleidung, Augenschutz und Maske tragen, gegebenenfalls Arbeitsplatzabsaugung benutzen
- Verursacht schwere Augenreizungen, bei anhaltender Augenreizung ärztlichen Rat einholen
- Nach Gebrauch nicht gewaltsam öffnen oder verbrennen
- Sprühdosen immer vollständig entleeren
- Der intraorale Gebrauch ist nicht zulässig, das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten

### 3. Lager- und Arbeitsbedingungen

- Lagerung bei Raumtemperatur
- Verarbeitungstemperatur: 15-35 °C / 59-95 °F
- Zu hohe oder zu niedrige Temperaturen verschlechtern das Sprühergebnis
- Nur in gut belüfteten Räumen verwenden
- Absauganlage und Staubschutzmaske verwenden
- Gute Beleuchtung sicherstellen, um gleichmäßige Beschichtung zu erkennen

### 4. Vorbereitung der Zirkonoxid-Restauration

Die fertig gesinterte und aufgepasste Zirkonoxid Restauration muss trocken, sauber, staub- und fettfrei sein, um optimale Ergebnisse zu erzielen. Es genügt eine sehr dünne Schicht LiSi PURE. Bei vollanatomisch monolithischen Restaurationen sollten funktionelle und ästhetische Merkmale wie Kauflächen, Kontaktpunkte, Farbverläufe und Effekte schon vor dem Sintern des Zirkonoxids berücksichtigt werden. Kronenränder, Randpassungen und Okklusion werden bei einmaligen Schichtauftrag praktisch nicht beeinflusst. Wir empfehlen, erst nach der zahnärztlichen Einprobe und eventuellen Korrekturen die finale LiSi PURE Schicht aufzutragen.

### 5. Anwendung

#### Vorbereitung

- Spraydose vor dem Gebrauch mindestens 1 Minute kräftig schütteln, bis die Mischkugeln hörbar sind
- Sprühkopf mit Lanze aufsetzen und die Dose nochmals kurz schütteln
- Nach jeder Sprühpause erneut schütteln, um Düsenverstopfungen zu vermeiden

#### Test & Sprühtechnik

- Vor der ersten Nutzung einen Probesprühstoß (z. B. auf Glas) durchführen
- Sprühabstand: ca. 15-20 cm zum Objekt
- **Anwendung in kurzen Sprühstößen**
- Die Spraydose dabei möglichst senkrecht halten
- Ausschließlich den beiliegenden Sprühkopf verwenden

### Hinweise zur optimalen Anwendung

- Nasse Flecken oder „Nasen“ deuten auf einen zu geringen Sprühabstand hin
- Ungleichmäßige Pulverablagerungen weisen auf Überdosierung oder unzureichendes Schütteln hin
- LiSi PURE stets in kurzen Sprühstößen anwenden
- Es sollte stets nur so stark gesprüht werden, dass durch das weiße Pulver noch die Zirkonoberfläche schimmert

### 6. Fehlerbehandlung vor dem Keramikbrand

Fehlerhaft besprühte Teile können problemlos mit Wasser abgewaschen bzw. abgedampft werden, gleiches gilt, wenn zu viel Material aufgetragen wurde. Nach dem Trocknen mit Druckluft kann LiSi PURE erneut aufgesprüht werden. Werden beim Handling der besprühten Zahnrestaurationen kleine Stellen beschädigt, können diese problemlos dünn nachgesprüht werden.

### 7. Reinigung

Nach Gebrauch der Sprühdose sofort den Sprühkopf reinigen (z. B. mittels handwarmen Wassers und Druckluft, ggf. auch Ultraschallbad). Anschließend mit Druckluft trocknen.

### 8. Keramischer Brand

Führen Sie den keramischen Brand entsprechend den Vorgaben (Tabelle Brennparameter) durch. Während des Diffusionsbrandes diffundieren Bestandteile des Zirkonoxids sowie Bestandteile von LiSi PURE im oberflächennahen Bereich wechselseitig und bilden bei der Abkühlung einen hohen Haftverbund aus. Gleichzeitig bildet sich eine glatte Oberfläche.

**a. Diffusionsbrand:** Bei optimaler Anwendung erhalten Sie bereits nach dem 1. Brand (Diffusionsbrand) eine belastbare, glatte und homogene Oberfläche in höchster Qualität. Gleichzeitig entsteht ein optimaler Haftverbund zum Zirkonoxid. Nach dem Diffusionsbrand kann die Restauration bei Bedarf erneut mit LiSi PURE übersprüht und weiterverarbeitet werden.

**b. Verwendung von Malfarben:** LiSi PURE kann sowohl allein als auch in Kombination mit hochschmelzenden Malfarben verarbeitet werden, die Temperaturen bis 920 °C / 1688 °F standhalten. Soll die Restauration individuell charakterisiert werden, werden die Malfarben direkt im Anschluss an den ersten Brand (Diffusionsbrand) aufgetragen. Um die Brenntemperatur zu reduzieren und die Farbbrillanz bestmöglich zu erhalten, empfehlen wir in diesem Arbeitsschritt die Verwendung von LiSi LOWFUSE.

**c. Individualisierungsbrand:** Für ältere Keramiköfen kann alternativ ein vereinfachtes Brennprogramm ohne Vakuum verwendet werden.

### 9. Fehlerbehandlung nach dem Keramikbrand

Die LiSi PURE Beschichtung ist bei normaler Anwendung nur 10-15µm dünn. Sollten nach dem Ofenbrand kleine Poren in der Oberfläche sichtbar sein, so ist dies auf zu geringen Pulverauftrag zurückzuführen. Besprühen Sie die Restauration erneut - ohne jegliche Oberflächenbearbeitung - und wiederholen Sie den Brand. Überprüfen Sie gegebenenfalls die Ofenkalibrierung und Brennparameter.

### Hinweise für den Behandler

Im Rahmen einer professionellen Zahnreinigung (PZR) dürfen LiSi PURE behandelte Oberflächen nicht mit Pulvermaterialien angestrahlt werden. Das Aufrauen der Glaskeramik ist irreversibel und kann die Plaqueanfälligkeit begünstigen. Beachten Sie auch die Hinweise zu Arbeitsplatzexpositionen, Transport und Lagerung im Sicherheitsdatenblatt.

DIFFUSIONSBRAND																	
Schließezeit	Bereitschafts-temperatur		Aufheizrate		Brenntemperatur		Haltezeit	Aufheizrate		Brenntemperatur		Haltezeit	Langzeitabkühlung	Abkühlrate		Vakuum	
	min	°C	°F	°C/min	°F/min	°C		°F	min	°C/min	°F/min			°C	°F	min	nach Gerüstgröße
1	400	752	40	72	820	1508	5	20	36	920	1688	5	ja	20 - 80	35 - 140	max. 30%	

ALTERNATIVE BRANDFÜHRUNG FÜR ÄLTERE KERAMIKÖFEN											
Schließezeit	Bereitschafts-temperatur		Aufheizrate		Brenntemperatur		Haltezeit	Langzeitabkühlung	Abkühlrate		Vakuum
	min	°C	°F	°C/min	°F/min	°C			°F	min	
1	400	752	40	72	920	1688	5	ja	20 - 80	35 - 140	nein

### Erläuterungen zu Gefahr- und Hinweiszeichen



Hersteller



Gebrauchsanweisung beachten!



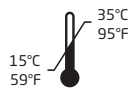
Achtung, Warnhinweise beachten!



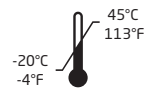
Artikel-Nr.



Chargen-Nr.



Gebrauchstemperatur



Transport & Lagertemperatur



Verfallsdatum



Achtung Flammbares Aerosol Verursacht schwere Augenreizung





**Elaboro GmbH**  
Hagenower Str. 73  
19061 Schwerin | Germany

TEL : +49 385 3993 300  
E-MAIL : info@elaboro.de

# INSTRUCTIONS FOR USE



www.elaboro.de  
www.zirkonshop.de  
©2015-2026, Elaboro GmbH  
Rev. 8, 2026 [EN]



## CERAFUSION® LiSi PURE | SHINE - Fusing spray glaze for zirconia

Raw ceramic for the manufacture of dental prostheses. Type, classification, and labeling according to DIN EN ISO 6872: Dental ceramics type I, class 1

### 1. Area of application

LiSi PURE is a ready-to-use, easy-to-apply lithium silicate glass ceramic for surface finishing of monolithic zirconia restorations. No pre-treatment of the surface is necessary - no bonding agents, solvents, or pre-firing are required.

The zirconia surfaces should be free of dust and grease to ensure an even coating.

LiSi PURE is suitable for all dental zirconia.

For high-quality individual work in combination with stains, we recommend the additional use of LiSi LOWFUSE.

### 2. General safety and work instructions

LiSi PURE is intended exclusively for use in dental laboratories by trained professionals. Please observe the instructions on the spray can:

- Flammable aerosol, keep out of reach of children
- Container is pressurized - may burst if heated
- Keep away from heat, hot surfaces, sparks, and open flames, no smoking
- Protect from sunlight; do not expose to temperatures exceeding 50°C / 122°F
- Do not pierce or burn. (even after use)
- Use only in well-ventilated areas, do not inhale spray mist
- Wear protective gloves, protective clothing, eye protection, and a mask, use workplace extraction if necessary
- Causes serious eye irritation; if eye irritation persists, seek medical advice
- Do not force open or burn after use
- Always empty spray cans completely
- Intraoral use is not permitted, refer to the safety data sheet

### 3. Storage and working conditions

- Store at room temperature
- Processing temperature: 15-35 °C / 59-95 °F
- Temperatures that are too high or too low will impair the spray result
- Use only in well-ventilated areas
- Use an extraction system and dust mask
- Ensure good lighting to detect uneven coating

### 4. Preparation of the zirconia restoration

The finished sintered and fitted zirconia restoration must be dry, clean, and free of dust and grease in order to achieve optimal results. A very thin layer of LiSi PURE is sufficient. For fully anatomical monolithic restorations, functional and aesthetic features such as chewing surfaces, contact points, color gradients, and effects should be taken into account before sintering the zirconia. Crown margins, marginal fits, and occlusion are practically unaffected by a single layer application. We recommend applying the final layer of LiSi PURE only after dental try-in and any necessary corrections.

### 5. Application

#### Preparation

- Shake the spray can vigorously for at least 1 minute before use until the mixing balls can be heard
- Attach the spray head with lance and shake the can again briefly
- Shake again after each spray pause to prevent nozzle clogging

#### Testing & spraying technique

- Before using for the first time, test spray (e.g., on glass)
- Spray distance: approx. 15-20 cm from the object
- **Apply in short bursts**
- Hold the spray can as upright as possible
- Only use the spray nozzle provided

### Tips for optimal use

- Wet spots or streaks indicate that the spray distance is too short
- Uneven powder deposits indicate overdosing or insufficient shaking
- Always apply LiSi PURE in short bursts
- The spray should only be applied to the extent that the zirconia surface still shimmers through the white powder

### 6. Troubleshooting before ceramic firing

Incorrectly sprayed parts can be easily washed off with water or steamed off. The same applies if too much material has been applied. After drying with compressed air, LiSi PURE can be sprayed on again. If small areas are damaged when handling the sprayed dental restorations, these can be easily sprayed over again with a thin layer.

### 7. Cleaning

Clean the spray head immediately after using the spray can (e.g., with lukewarm water and compressed air, or an ultrasonic bath if necessary). Then dry with compressed air.

### 8. Ceramic Firing

Perform the ceramic firing according to the specifications (firing parameters table). During the diffusion firing, components of the zirconium oxide and components of LiSi PURE diffuse into each other in the area close to the surface and form a strong bond during cooling. At the same time, a smooth surface is formed.

**a. Diffusion firing:** When used correctly, you will obtain a resilient, smooth, and homogeneous surface of the highest quality after just one firing (diffusion firing). At the same time, an optimal bond to the zirconium oxide is created.

After diffusion firing, the restoration can be sprayed again with LiSi PURE and further processed if necessary.

**b. Use of stains:** LiSi PURE can be used on its own or in combination with high-melting coloring agents that can withstand temperatures of up to 920 °C / 1688 °F. If the restoration is to be individually characterized, the stains are applied immediately after the first firing (diffusion firing).

*To reduce the firing temperature and preserve the color brilliance as much as possible, we recommend using LiSi LOWFUSE in this step.*

**c. Personalisation firing:** For older ceramic ovens, a simplified firing program without vacuum can be used as an alternative.

### 9. Troubleshooting after ceramic firing

The LiSi PURE coating is only 10-15µm thick when applied normally. If small pores are visible on the surface after firing, this is due to insufficient powder application. Spray the restoration again—without any surface treatment—and repeat the firing process. If necessary, check the oven calibration and firing parameters.

### Tips for the practitioner

During professional teeth cleaning (PTC), surfaces treated with LiSi PURE must not be blasted with powder materials. Roughening of the glass ceramic is irreversible and can increase susceptibility to plaque.

Please also note the information on workplace exposure, transport, and storage in the safety data sheet.

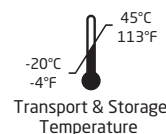
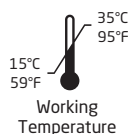
### CONDITION FIRING FOR ADHESIVE SURFACES

Closing Time	Standby Temperature		Heating Rate		Firing Temperature		Holding Time	Heating Rate		Firing Temperature		Holding Time	Long-term Cooling	Cooling Rate		Vacuum	
	min	°C	°F	°C/min	°F/min	°C		°F	min	°C/min	°F/min			°C	°F	min	depends on size
1	400	752	40	72	820	1508	5	20	36	920	1688	5	yes	20 - 80	35 - 140	max. 30%	

### ALTERNATIVE FIRING RECOMMENDATIONS FOR OLDER CERAMIC OVENS

Closing Time	Standby Temperature		Heating Rate		Firing Temperature		Holding Time	Long-term Cooling	Cooling Rate		Vacuum
	min	°C	°F	°C/min	°F/min	°C			°F	min	
1	400	752	40	72	920	1688	5	yes	20 - 80	35 - 140	no

### Explanation of danger and warning signs



Caution! Flammable Aerosol Causes severe eye irritation!